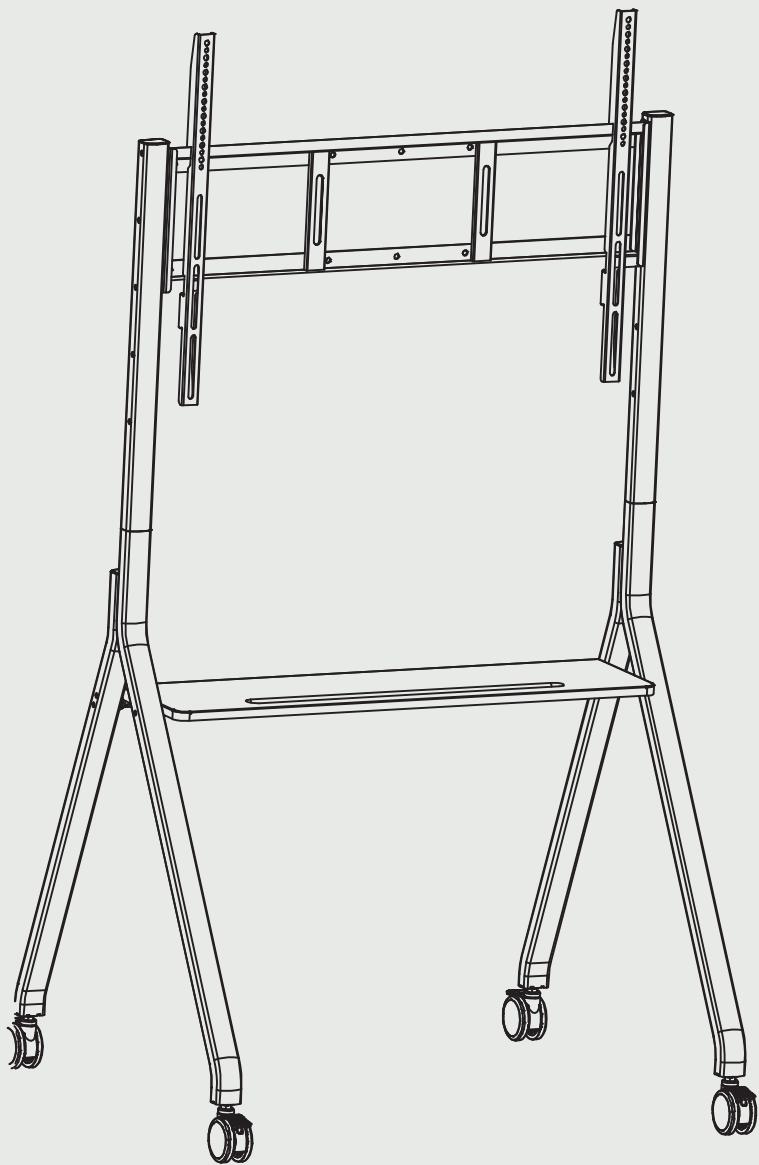


SYNETECH

Manual de Instalación

SY-35WM

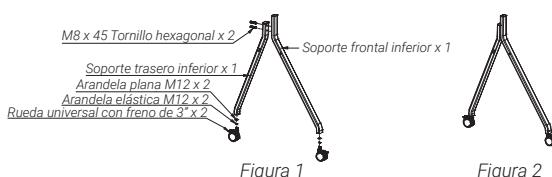


Part List

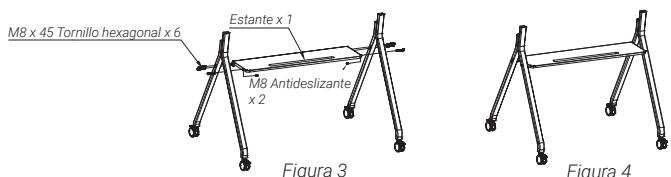
Nº	Descripción	PCS	Posición de montaje	Imágenes
1	Soporte frontal inferior	2		
2	Soporte trasero inferior	2	Con el soporte frontal inferior	
3	Soporte superior	2	Con el soporte frontal inferior	
4	Estante	1	Con soporte izquierdo y derecho	
5	Barra de suspensión horizontal	1	Con soporte superior	
6	Barras verticales de suspensión	2	Con el panel	
7	Rueda universal con freno de 3"	4	Con soporte inferior	
8	Arandela plana M12	4	Con las ruedas	
9	Arandela elástica M12	4	Con las ruedas	
10	M8 x 65 tornillo hexagonal	2		
11	M8 x 45 tornillo hexagonal	4		
12	M8 x 20 tornillo hexagonal	12		
13	M8 x 20 tornillo combinado de cabeza cruzada	4		
14	M8 Arandela plana	14		
15	M8 Arandela de presión (Grover)	6		
16	M8 Tuerca de seguridad antideslizante	2		
17	M7 x 50 tornillo autorroscante	8		
18	M7 x 50 tazo de expansión	8		
19	5mm Llave Allen	1		
20	17mm Llave de boca fija	1		

Instalación soporte de ruedas

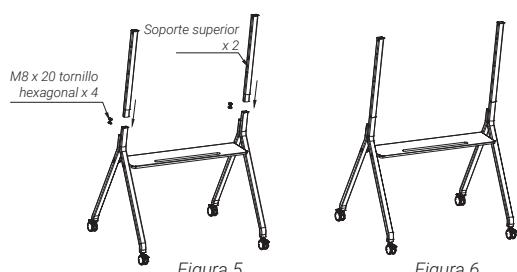
1. Monta en la forma mostrada en la Figura 2, tal como se muestra en la Figura 1.



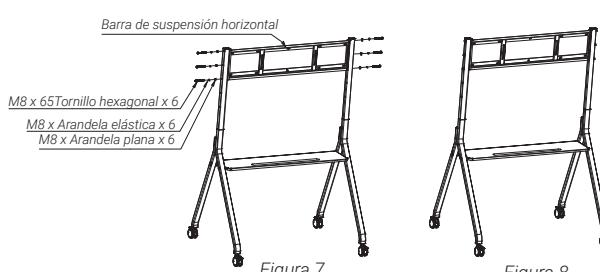
2. Monta en la forma mostrada en la Figura 4, tal como se muestra en la Figura 3.



3. Monta en la forma mostrada en la Figura 6, tal como se muestra en la Figura 5.



4. Monta en la forma mostrada en la Figura 8, tal como se muestra en la Figura 7.



Retire la viga vertical estándar de la caja de embalaje, instale la viga vertical en la máquina y fíjela con tornillos M8 x 20 (ajuste la posición vertical según sus necesidades). El diagrama de operación se muestra en la Figura 9. Despues de fijar la viga vertical, levante la máquina y cuélguela en el soporte ensamblado. Ajuste la máquina a la posición central y apriete el tornillo M5 x 100 hasta la parte superior para colgarla en posición horizontal, como se muestra en la Figura 10, parte a. La instalación está completa.

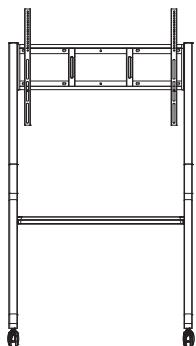


Figura 9

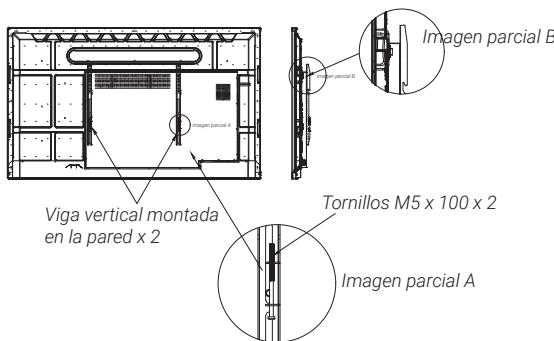
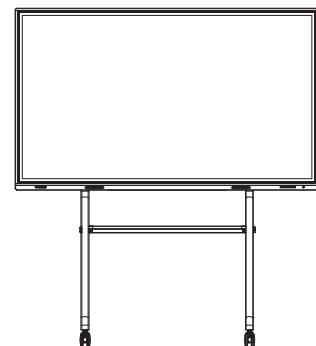


Figura 10



Vista frontal

Instalación soporte en pared

1. Monta en la forma mostrada en la Figura 12, tal como se muestra en la figura 11.

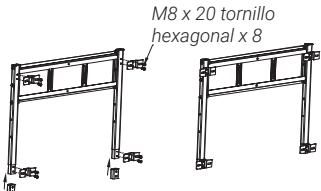


Figura 11

2. Coloque los componentes de fijación a la pared ya ensamblados (Figura 12) horizontalmente sobre una pared adecuada, marque la posición de perforación con un lápiz y luego use un taladro percutor para hacer un orificio (se recomienda perforar un orificio de Ø10 mm en la pared). Se recomienda una profundidad de perforación superior a 60 mm. El proceso de operación se muestra en la Figura 13.

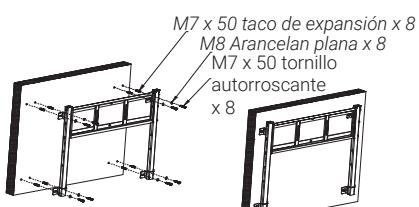


Figura 12

Figura 13

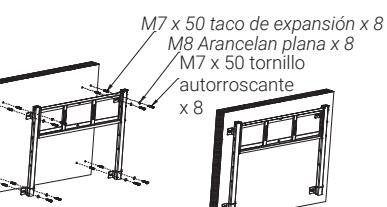


Figura 14

3. Saque la viga vertical estándar de la caja de embalaje, instálala en la máquina y fíjela con el tornillo combinado de cabeza de disco cruzada M8 x 20 (ajuste la posición vertical según sus necesidades). El diagrama de operación se muestra a continuación.

Despues de fijar la viga vertical, levante la máquina y cuélguela en la barra horizontal montada en la pared. Ajuste la máquina a la posición centrada y luego apriete los tornillos M5 x 100 a la barra horizontal, como se muestra en el diagrama parcial a continuación. La instalación está completa.

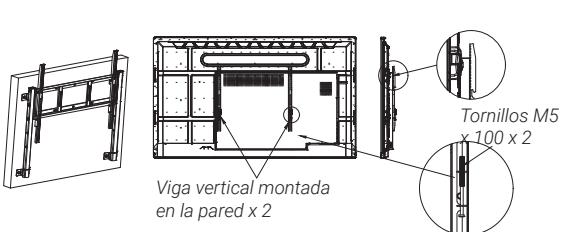


Figura 15

Figura 16

Notas:

Para realizar correctamente la instalación de este soporte móvil, lea atentamente las instrucciones durante la instalación.

Confíe la instalación de este soporte móvil a una empresa de instalación profesional.

Si tiene alguna pregunta al leer o utilizar este manual, por favor contacte a nuestra empresa.

Las ilustraciones de este manual son solo de referencia. Para mayor precisión, consulte el producto real.